

OŚWIADCZENIE – WYKAZ KLUCZOWYCH ELEMENTÓW

Budowa tłoczni ścieków wraz z kanałem tłocznym DN225 w miejscowości Władysławów przy ul. Piaseczyńskiej dz. ew. nr 1, 10, obręb Władysławów , gmina Lesznowola

1. ZAMAWIAJĄCY:

Lesznowolskie Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o.
ul. Poprzeczna 50, 05-506 Lesznowola

2. WYKONAWCA:

Niniejsza oferta zostaje złożona przez:

L.p.	Nazwa(y) Wykonawcy(ów)	Adres(y) Wykonawcy(ów)

Składając ofertę w postępowaniu o udzieleniu zamówienia publicznego pn.: „**Budowa tłoczni ścieków wraz z kanałem tłocznym DN225 w miejscowości Władysławów przy ul. Piaseczyńskiej dz. ew. nr 1, 10, obręb Władysławów, gmina Lesznowola**”.

oświadczam, że przy realizacji przedmiotu zamówienia zastosuję wyspecyfikowane kluczowe elementy. Potwierdzam, że zapoznałem się z przedstawionym przez Zamawiającego SIWZ w tym dokumentacją projektową, przedmiarem robót oraz nie wnoszę do niego zastrzeżeń i zobowiązuję się do dostawy poszczególnych elementów o parametrach technicznych nie gorszych niż parametry w nim określone. **Przedstawione typy, modele i marki oferowanych elementów zawarte w Wykazie Kluczowych Elementów mają charakter ostateczny i nie będą przeze mnie zastępowane innymi elementami na etapie realizacji przedmiotu zamówienia.**

Do poszczególnych elementów należy dołączyć karty katalogowe oferowanych elementów, potwierdzające spełnienie wymaganych założeń, deklarację zgodności oraz aprobatę techniczną ITB potwierdzającą przydatność w technice.

W przypadku jakichkolwiek niejasności Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania doprecyzowania przez Wykonawcę opisu technicznego oferowanych elementów, przy czym jeżeli Zamawiający uzna, że nie jest on zgodny z minimalnymi wymogami zawartymi w dokumentacji projektowej może ofertę odrzucić

**ELEMENT NR 1
Kolektor tłoczny – Rura PE**

Minimalne wymogi: wykonanie z materiału klasy PE HD 100 RC, SDR17 o podwyższonej odporności na naciski punktowe, wolną propagację pęknięć, skutki zarysowań. Rura dwuwarstwowa, przeznaczona do budowy sieci ciśnieniowych kanalizacyjnych w gruncie rodzimym w technologii bezwykopowej, bez stosowania podsypki i obsypki.

Sugerowany producent: *PIPELIFE*

Oferta Wykonawcy – wypełnia Wykonawca

Producent:

Typ:

Model

ELEMENT NR 2
Połączenia rur – Kształtki PE

Minimalne wymogi: polietylen klasy PE HD 100. Łuki segmentowe - zgrzewanie metodą doczołową. Kształtki elektrooporowe - możliwość zgrzewania w trybie automatycznym (dającym możliwość odczytu bezpośrednio po podłączeniu kształtki do zgrzewarki elektrooporowej). Uzwojenie grzewcze pokryte warstwą polietylenu chroniącego drut oporowy. Wskaźnik wypłynięcia (tzw. wypływka kontrolna) sygnalizująca wykonanie zgrzewu. Każda kształtka powinna posiadać oznaczenie czasu zgrzewania i czasu chłodzenia. Mufy dodatkowo powinny posiadać wewnętrzny ogranicznik zapobiegający przemieszczeniu rury wewnątrz. Kształtki doczołowe i segmentowe wykonane z materiału klasy PE 100 SDR 11 lub SDR 17.

Sugerowany producent: PIPELIFE

Oferta Wykonawcy – wypełnia Wykonawca

Producent:

ELEMENT NR 3
Połączenia rur – Armatura i kształtki żeliwne

Minimalne wymogi: Zasuwy klinowe do zabudowy w ziemi.

- Stała, integralna nakrętka klina zapobiega drganiom i zapewnia trwałość.
- W pełni wulkanizowany klin z przewodnikami klina oraz zintegrowanymi ślizgami i stożkowym otworem trzpienia.
- Klin i przewodnice klina zapewniają stabilną pracę.
- Trzpień ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym na zimno i ogranicznikiem posuwu klina.
- Pierścień oporowy zapewnia mocowanie trzpienia i niski moment obrotowy zasuwy.
- Potrójne uszczelnienie trzpienia: pierścień zgarniający z gumy NBR, tuleja oporowa z poliamidu z 4 o-ringami, uszczelka wargowa z gumy NBR.
- Okrągła uszczelka pokrywy z gumy NBR zagłębiona w pokrywie.
- Śruby pokrywy ze stali nierdzewnej zatopione masą na gorąco zabezpieczone uszczelką pokrywy.
- Pełen przelot przez zasuwę.
- Do 10% zawartości suchej masy.
- Niski moment obrotowy zasuwy.
- Powłoka z farby epoksydowej zgodnie z DIN 3476 część 1, PN-EN 14901 i wytycznymi GSK.

Przy czym wymaga się żeby:

- kształtki i armatura pochodziły od jednego producenta,

Sugerowany producent: AVK

Oferta Wykonawcy – wypełnia Wykonawca

Producent:

ELEMENT NR 4
Kanał y grawitacyjne – Rury PVC-U

Minimalne wymogi: wykonanie z materiału PVC-U SN8 z ścianką litą (nie dopuszcza się rur spienionych), łączonych na kielichy. Kielichy wyposażone w uszczelkę zespoloną z pierścieniem zapobiegającym wysunięciu się i podwinięciu uszczelki z rowka kielichowego.

Sugerowany producent: *PIPELIFE – rury z uszczelką Sewer-Lock*

Oferta Wykonawcy – wypełnia Wykonawca

Producent:

Typ:

Model

ELEMENT NR 5
Prefabrykaty betonowe

Minimalne wymogi: Wykonanie z betonu klasy C40/50, HSR siarczanoodporny, stopień wodoszczelność W10, mrozoodporności F150, właz żeliwny typu ciężkiego klasy D400.

Sugerowany producent: *RITBET*

Oferta Wykonawcy – wypełnia Wykonawca

Producent:

ELEMENT NR 6
Tłocznia ścieków

Minimalne wymogi: zbiornik tłoczni o pojemności nie mniejszej niż 3m³, średnica wew. studni 2,4 m, okrągły monolityczny z 3 warstwowego profilu PEHD, szczelny, odporny na działanie gruntu i wody gruntowej (z zewnątrz) oraz ścieków (od wewnątrz); wyposażony w 2 pompy o max. dopływ godz. ścieków 100m³/h, obl. wys. podnoszenia min. 13,0m (wytyczne w zał. 7.2 projekt wykonawczy, tłocznia – wymagania)

Sugerowany producent: *Wilo*

Oferta Wykonawcy – wypełnia Wykonawca

Producent:

Typ:

Model

..... dnia.....
miejscość

.....
Podpis(y) i pieczętka(i) przedstawiciela(i)

